



NOTICE D'UTILISATION

AGRAFEUSE MECANIQUE "AGRAF"

Pour agrafes AG400 et AG550

Permet la fixation du tube par agrafage sur l'isolant plan, en position debout

- Positionner la première barrette d'agrafes de façon à ce que la première agrafe soit parfaitement enclenchée dans la fenêtre et vienne en butée contre la paroi métallique. Si vous rencontrez une difficulté de mise en œuvre des agrafes, réglez la vis en façade pour déplacer la guillotine de découpe.
- S'assurer qu'il y ait en permanence plusieurs barrettes dans le chargeur (minimum 3) afin que la première agrafe subisse toujours une pression suffisante pour être toujours en butée.
- Pour obtenir un parfait fonctionnement, exercer une pression énergique sur le piston en prenant soin de bien laisser le ressort remonter à fonds après chaque opération.
- L'appareil permet la mise en œuvre correcte de 50 agrafes par minute environ.