



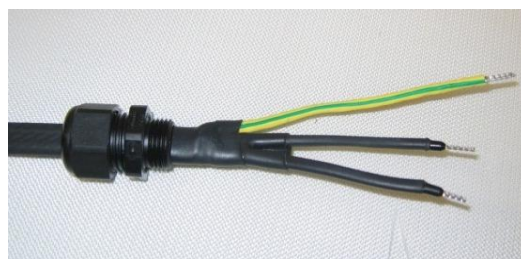
INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Référence : AUTOKIT

Kit de connexion pour câble autochauffant :



Presse-étoupe, manchons caoutchouc thermorétractables

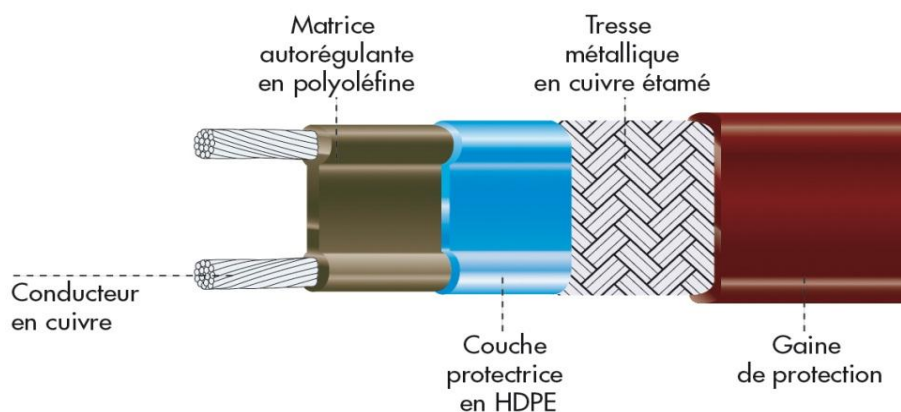


Connexion universelle



Manchon de terminaison

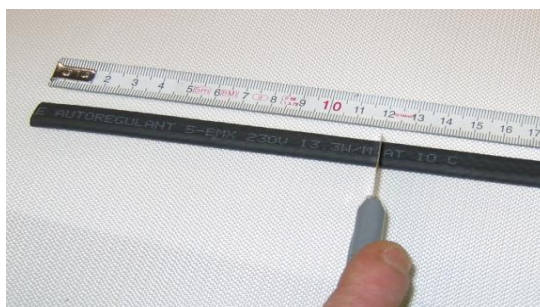
Structure du câble chauffant



Montage de la connexion cable chauffant



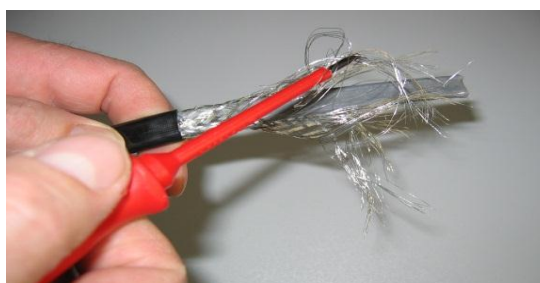
1) Faire glisser le presse-étoupe sur le cable chauffant



2) Couper et dégager la gaine de protection sur 120mm de longueur.



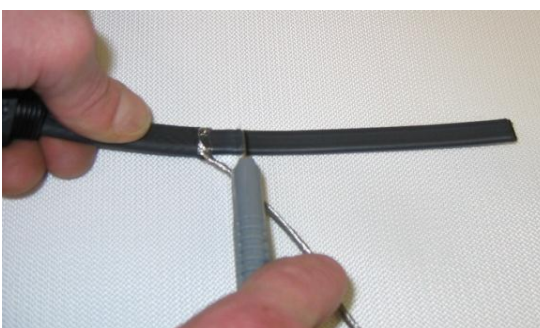
3) Attention : ne pas endommager la tresse



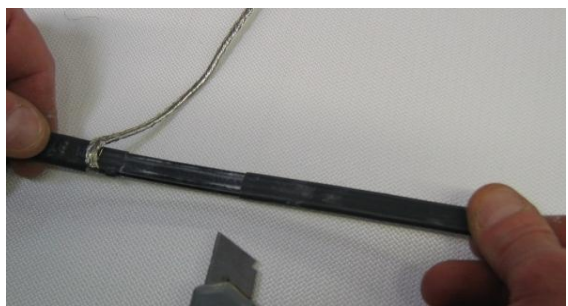
4) Défaire les filaments de la tresse sur toute la longueur



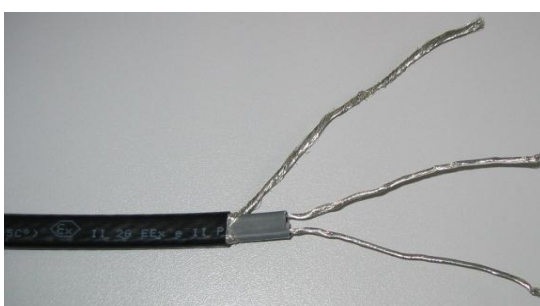
5) Torsader les filaments pour le fil de mise à la masse



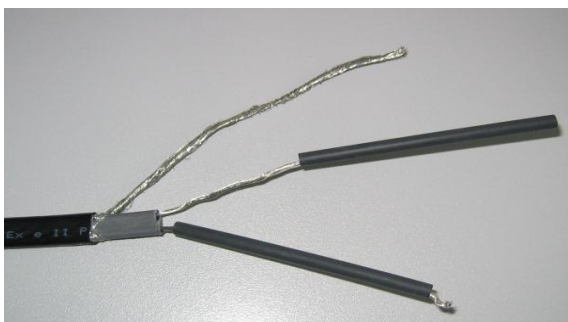
6) Couper et dégager la couche protectrice HDPE



7) Couper et dégager la matrice autorégulante sur 100 mm



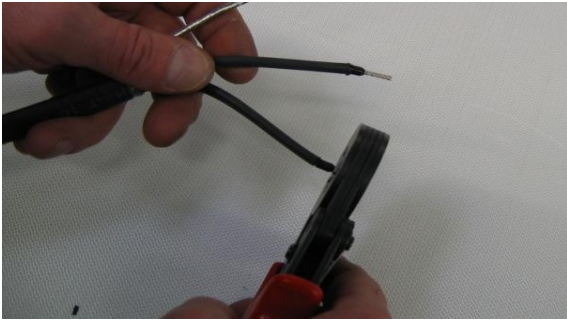
8) Dénuder les conducteurs en cuivre (chauffer pour plus de facilité)



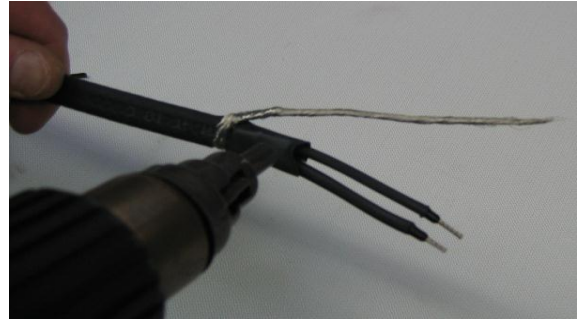
9) Insérer les manchons caoutchouc (85mm) sur chaque conducteur



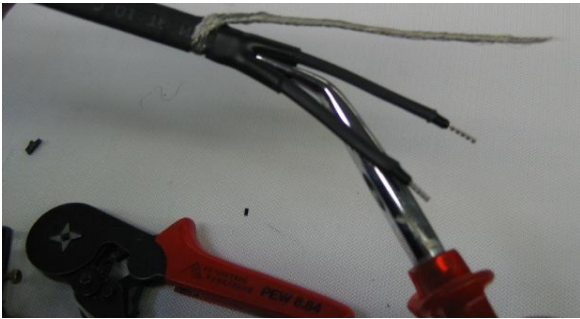
10) Chauffer pour rétracter les manchons



11) Couper proprement les extrémités des conducteurs



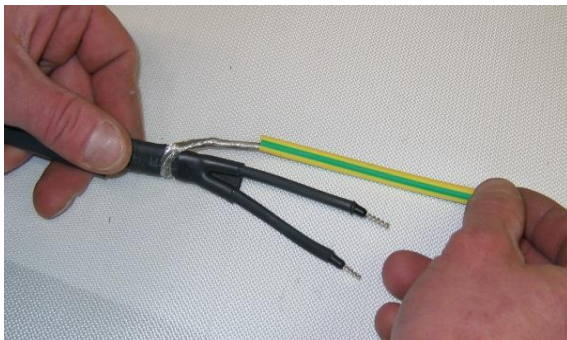
12) Insérer le manchon caoutchouc (25mm) sur les 2 conducteurs, chauffer pour rétracter



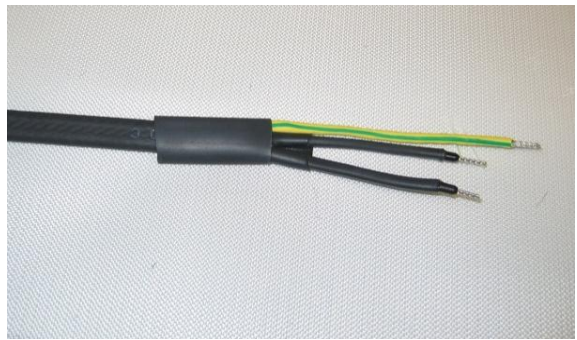
13) Pincer le manchon sur 1 cm pendant qu'il est encore chaud pour réaliser l'étanchéité entre les 2 conducteurs



14) Insérer le manchon caoutchouc (45mm) sur l'ensemble



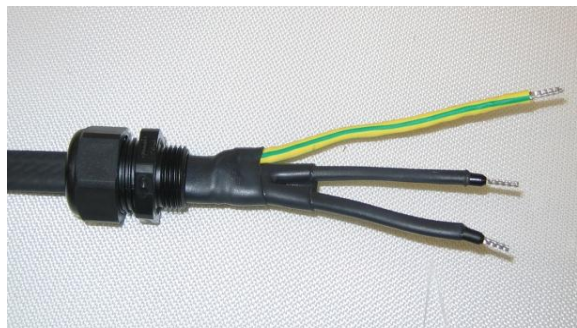
15) Insérer la gaine jaune / verte sur la tresse métallique torsadée et chauffer pour rétracter



16) Faire glisser le manchon caoutchouc (45 mm)



17) Chauffer pour rétracter



18) Repositionner le presse-étoupe

Montage du manchon de terminaison :



1) Couper et dégager la gaine de protection sur 50mm de longueur



2) Attention : ne pas endommager la tresse métallique



3) Retourner la tresse sur la gaine de protection



4) Recouper le cable chauffant de 25mm



5) Insérer le manchon caoutchouc (50mm) jusqu'à la tresse



6) Chauffer pour rétracter



7) Pincer et écraser l'extrémité du manchon encore chaud à l'aide d'une pince plate.



8) Ne pas raccorder les conducteurs



9) Rabattre la tresse métallique et torsader l'extrémité



10) Insérer le manchon caoutchouc (70mm) sur l'extrémité du cable chauffant en laissant dépasser d'environ 15mm



11) Chauffer le manchon



12) Pincer et écraser l'extrémité



13) Réaliser un test de résistance d'isolement du cable chauffant (RI > 10 M Ohm)

Distribué par :

PB TUB, 91 rue du Ruisseau, Parc d'Activités de Chesnes, CS41010, 38297 SAINT QUENTIN FALLAVIER Cedex
Tel : 04.74.95.65.49 Fax : 04.74.95.61.81 E-mail : pbtub@pbtub.fr
