

THERMOSTOP

FONCTIONNALITÉ

Gel permettant de dissiper la chaleur lors de la soudure.

- Il permet la protection des surfaces adjacentes et des pièces sensibles à la chaleur lors d'une opération de soudure même dans les endroits exigus.
- Il empêche aussi le desserrage des joints et la dilatation des pièces à proximité de la soudure.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Nature	Gel translucide
pH	9
Densité	1
Compatibilité	Compatible avec l'ensemble des matériaux (sauf surfaces non lavables)
Nettoyage	A l'eau
Adhérence	Sa consistance permet une adhérence quelle que soit la position du support

Mise en œuvre

Mode d'emploi

- Agiter le flacon avant usage.
- Appliquer le produit en couche épaisse sur les zones à protéger.
- Ré-appliquer si nécessaire au cours de la soudure. La durée de protection dépend de l'épaisseur et de l'étendue de la surface couverte.
- Après la soudure, essuyer l'excédent de gel sur les matériaux oxydables ou les surfaces plus fragiles. Sur les autres matériaux, le gel forme un film transparent en séchant.

Consommation

La consommation du gel dépend de la nature du matériel de soudure (puissance de chauffe) et de la durée de la soudure.

Réappliquer si nécessaire au cours de la soudure.

Nettoyage du matériel

Le matériel se nettoie à l'eau (chaude de préférence).

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Stockage

Stocker à une température comprise entre +05°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

-Pour éviter de désamorcer le pulvérisateur, ré-agiter en cours d'utilisation.

-Dans le cas où le pulvérisateur de désamorce, plonger le pistolet et le capillaire dans de l'eau, pomper plusieurs fois puis revisser la tête sur le flacon. Pomper plusieurs fois après avoir agiter pour purger l'eau.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.