

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 2 PIECES HAUTE TEMPERATURE SOLAIRE ATEX

Robinet à tournant sphérique 2 pièces inox haute température à passage intégral pour le sectionnement de fluides dans les réseaux solaires et haute température.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe PTFE chargé 15% graphite et par des sièges en PTFE chargé 15% graphite.

Certification émissions fugitives TA LUFT garantissant une excellente étanchéité à l'axe et prévenant les risques de rejet vers l'extérieur.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22 notamment grâce au double système antistatique.



- Dimensions :** DN1/4" à DN2"
Raccordement : Femelle BSP
Température Mini : -20°C
Température Maxi : +200°C
Pression Maxi : 63 Bars
Caractéristiques : Axe inéjectable, ATEX
Poignée cadenassable
Passage intégral
Etanchéité selon la norme TA LUFT
- Matière :** Inox EN 1.4408

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 2 PIECES HAUTE TEMPERATURE SOLAIRE ATEX

CARACTERISTIQUES :

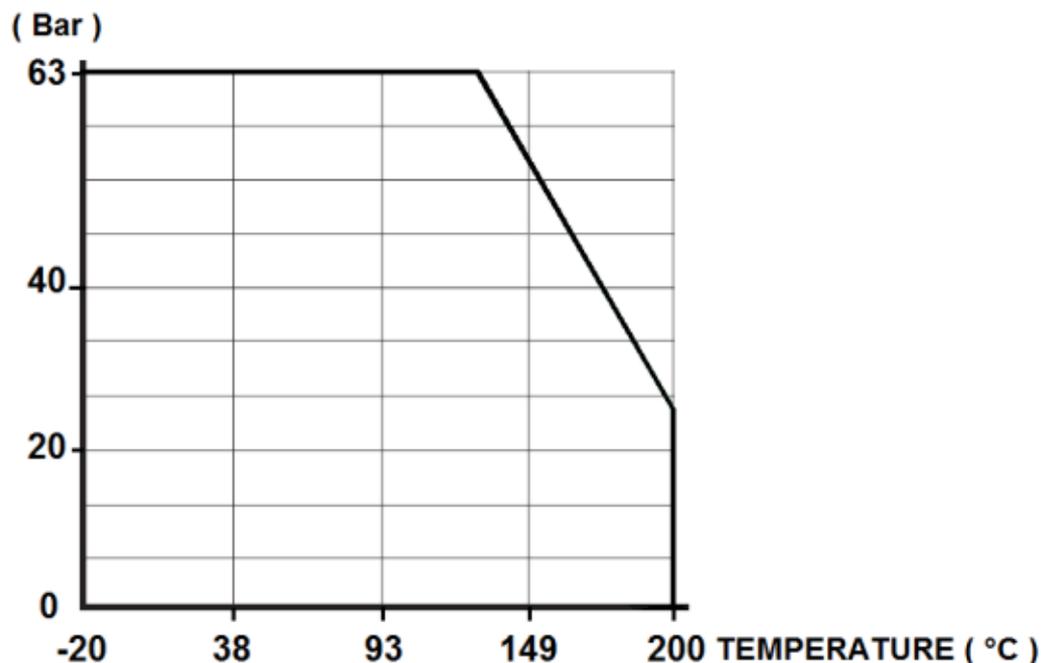
- Passage intégral
- Axe inéjectable
- Sièges PTFE chargés 15% graphite
- Poignée cadenassable
- ATEX
- Double système antistatique
- Etanchéité selon norme TA LUFT
- Modèle 2 pièces
- Bille pleine

UTILISATION :

- Pour application Solaire
- Vapeur 11 bars maxi
- Températures mini et maxi admissibles Ts : -20°C à + 200°C
- Pression maxi admissible Ps : 63 bars (voir courbe)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :

PRESSION



COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kvs (m3/h)	19	22	34	62	98	170	247	427

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 2 PIECES HAUTE TEMPERATURE SOLAIRE ATEX

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) :

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Couple (Nm)	3.5	4	5.5	7.5	11	15	20	40

GAMME :

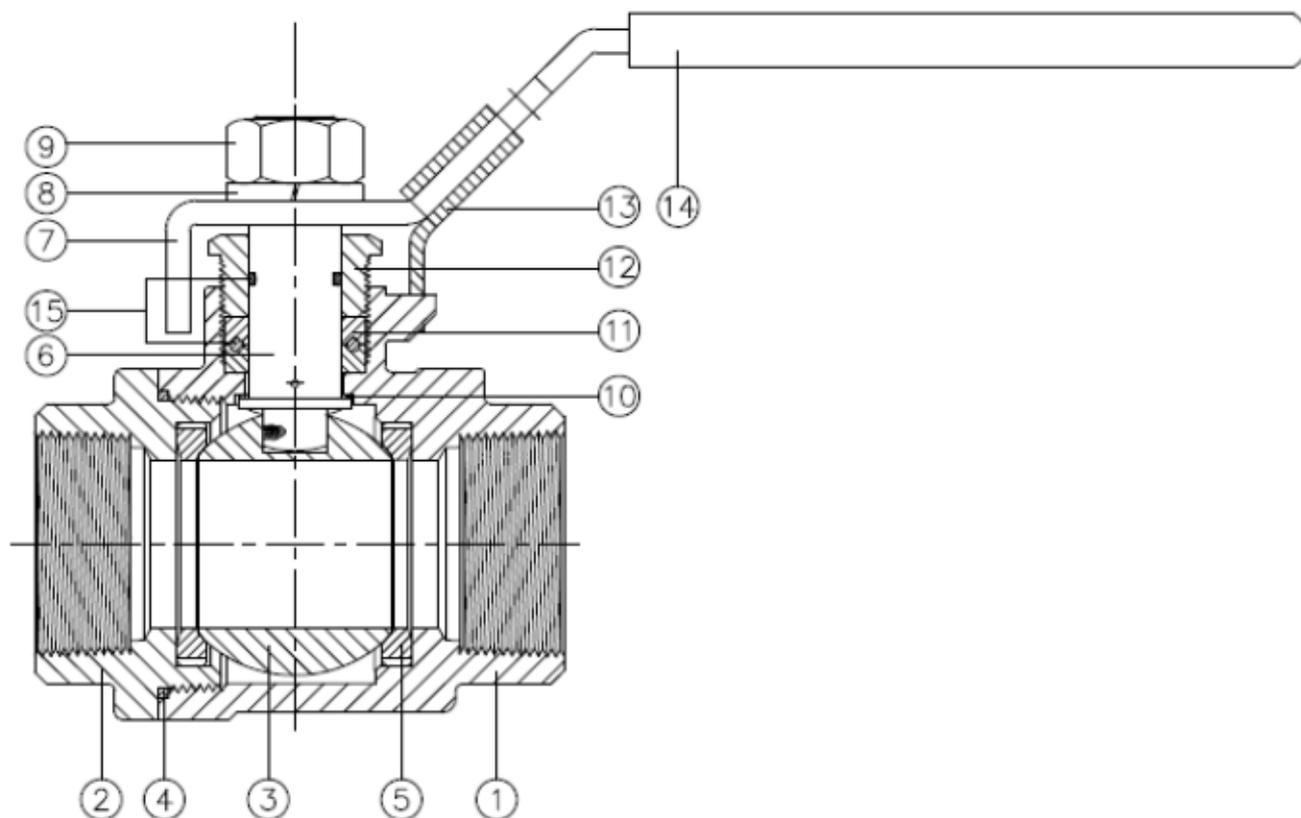
- Robinet à tournant sphérique inox avec poignée solaire Réf. 714 du DN 1/4" au DN 2"

RACCORDEMENT :

- Femelle / femelle BSP cylindrique

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 2 PIECES HAUTE TEMPERATURE SOLAIRE ATEX

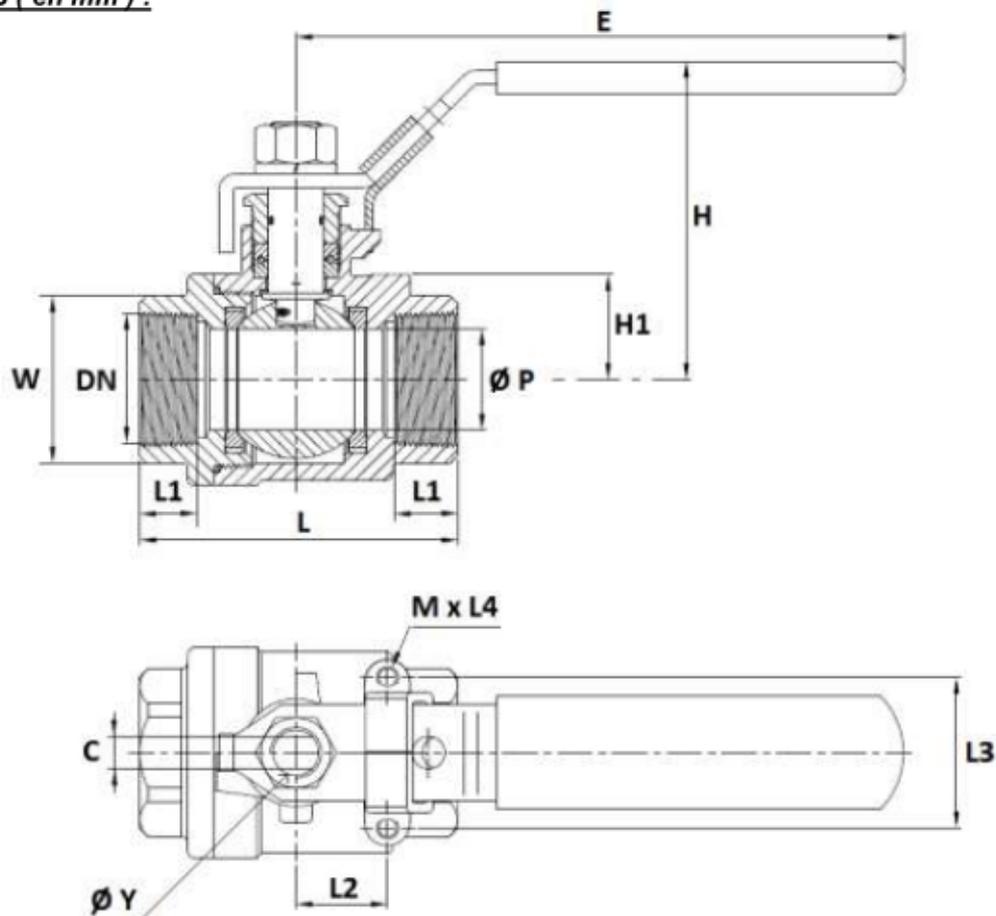
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Inox EN 1.4408
2	Embout	
3	Sphère	
4	Joint de corps	PTFE chargé 15% graphite
5	Sièges	PTFE chargé 15% graphite
6	Axe	AISI 316
7	Poignée	AISI 304
8	Rondelle poignée	
9	Ecrou poignée	
10	Rondelle de glissement	PTFE chargé 15% graphite
11	Presse étoupe	PTFE chargé 15% graphite
12	Ecrou presse étoupe	AISI 304
13	Système de cadenassage	
14	Gaine poignée	PVC
15	Joint torique	FKM

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 2 PIECES HAUTE TEMPERATURE SOLAIRE ATEX

DIMENSIONS (en mm) :



DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø P	11.6	12.5	15	20	25	32	38	50
L	50.8	50.8	58	65.6	78.7	90	105	124
L1	10	9	13	13	17	18	20	24
L2	12.7	12.7	12.7	12.7	22.4	22.4	23.2	23.2
L3	28.5	28.5	28.5	28.5	35	35	38.1	38.1
M x L4	M5 x 5.5			M5 x 6	M5 x 6.5	M6 x 5.5	M6 x 6	
E	100	100	100	125	149	149	190	190
H	58.5	58.5	58.5	63.5	78	83	102	108
H1	15.8	15.8	15.8	21.3	23.8	30.5	35.5	44.3
C	5	5	5	6.5	8	8	10	10
Ø Y	9.5 (3/8"-24UNF)			11.1 (7/16"-20UNF)			12.7 (1/2"-20UNF)	
W (sur plat)	19	23	26	32	38	49	54	67
Poids (en Kg)	0.2	0.2	0.3	0.5	0.8	1.1	1.8	2.7
Ref.	714002	714003	714004	714005	714006	714007	714008	714009

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 2 PIECES HAUTE TEMPERATURE SOLAIRE ATEX

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN1/4"-1" : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN1"1/4-2" : Catégorie de risque II, marquage CE0035
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Raccordement taraudé femelle BSP cylindrique suivant la norme ISO 7/1 Rp
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)
- Emissions fugitives selon la norme TA LUFT/5.2.6.4 & VDI 2440/3.3.1.3

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.